

# Sceau sec avec tampon en cuivre

MAINTENANCE<sup>Rev. 1.0</sup>

Pour l'entretien du mécanisme d'emboutissage, une seule tâche est essentielle pendant son utilisation, à savoir la lubrification des surfaces de contact des pièces mobiles. Une vaseline universelle diluée 00, 0 ; du pétrole ou du silicone convient pour l'application. La graisse de graphite est totalement inadaptée.

L'intervalle de lubrification dépend du degré d'utilisation du tampon et des forces utilisées lors de l'estampage. Plus la pression exercée sur le levier est élevée, plus l'usure potentielle des surfaces de pression est importante si la lubrification est insuffisante. La règle générale "celui qui lubrifie, roule" est applicable ici comme "celui qui lubrifie, tamponne de manière fiable, facile et durable". Si les surfaces de glissement qui transmettent la force du levier au mandrin vertical sont endommagées, il faudra appliquer davantage de pression sur le levier et sur le mandrin jusqu'à ce que le poinçon soit bloqué en position basse et que le levier ne revienne pas. À ce stade, la lubrification n'est plus nécessaire et il faut acheter un levier, un mandrin et généralement un axe de levier de rechange.

Les images suivantes montrent trois endroits où le mécanisme du poinçon doit être lubrifié régulièrement. La période d'entretien dépend de l'intensité d'utilisation du poinçon. Les différents points de lubrification sont indiqués dans l'ordre de leur importance. La dernière photo montre la lubrification de l'axe du levier avec un spray d'huile de silicone. Voir

<https://www.hotair.fr/detail/chimie/pour-le-nettoyage/huile-de-silicone-en-spray-150ml.html>

L'essieu peut bien sûr être lubrifié avec la même vaseline que les autres endroits, mais dans ce cas, il faut pousser l'essieu par le côté avec un outil approprié (marteau + levier) et lubrifier la cavité de l'essieu de l'intérieur. **1.**



2.



3.

